

ADVANCED EQUIPMENT COST-EFFECTIVE CHAMPION

The planting components are made of high-hardness materials and undergo heat treatment processes, while the planting units are made of high-strength steel, making the equipment sturdy and durable; the oversized seed box design reduces the number of times the equipment needs to be stopped for sowing.



PARÁMETROS DEL PRODUCTO

Modelo	Unidad	2BMQ-4A
Tipo de estructura	/	Suspensión
Rango de potencia compatible	hp	≥90
Dimensiones totales del equipo	mm	2270×4355×1680
Tipo de mecanismo de transmisión	/	Transmisión por cadena de rueda motriz
Modo de accionamiento del dosificador de semillas	/	Accionamiento por rueda motriz
Diámetro de la rueda motriz	/	650
Tipo de mecanismo para romper rastros y limpiar caballones	/	Disco ondulado
Tipo de ventilador	/	Ventilador centrífugo
Tipo de dispositivo de cubrición de semilla	/	Rueda de goma tipo V
Tipo de compactador	/	Rueda de goma tipo V
Cantidad de abridores de surcos	/	Siembra: 4; fertilización: 4
Número de hileras de trabajo	/	4
Cantidad de mecanismo de sembrador	/	4
Distancia entre hileras	mm	450-850
Ancho de trabajo	mm	1800-3400
Rango de velocidad de trabajo	km/h	6~10
Productividad horaria de operación	hm ² /h	1,76-2,8
Volumen de la tolva de semillas	L	4×50
Volumen de la tolva de fertilizante	L	2×150
Volumen de la tolva de fertilizante de arrancador	L	4×25*
Diámetro del rotor del ventilador	mm	400
Rango de ajuste de altura de la rueda motriz	mm	0~200
Rango de ajuste de profundidad del abridor de surcos	mm	Siembra: 5-95; fertilización: 30-100